

型号	L	L1	L2	L3	H	H1	B	B1	B2	B3
GZ6	1600	500	1370	2410	250	1030	900	720	1057	1092
GZ7	1800	650	1465	2800	250	1130	1100	840	1257	1332
GZ8	2200	750	1800	3302	300	1343	1300	1000	1471	1556
GZ9	2400	800	2000	3515	300	1440	1500	1010	1676	1776

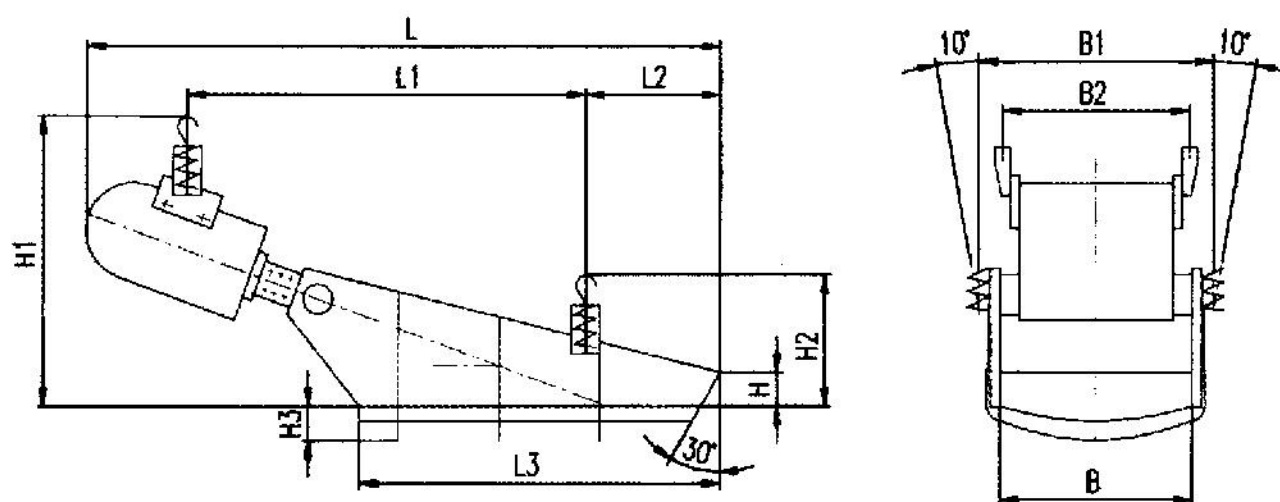


图3 上振型电磁振动给料机

型号	L	L1	L2	L3	H	H1	H2	H3	B	B1	B2
GZ3S	~1730	1030	360	1000	100	~ 690	~ 340	89	400	~ 490	518
GZ4S	~2020	1220	410	1100	120	~ 865	~ 400	110	500	~ 620	682
GZ5S	~2260	1330	465	1200	120	~ 960	~ 420	129	700	~ 845	751
GZ6S	~2900	1640	650	1600	150	~1345	~ 790	145	900	~1020	720
GZ7S	~3230	1800	750	1800	150	~1570	~ 910	161	1100	~1233	840
GZ8S	~4080	2330	850	2200	180	~1980	~1040	203	1300	~ 1426	930

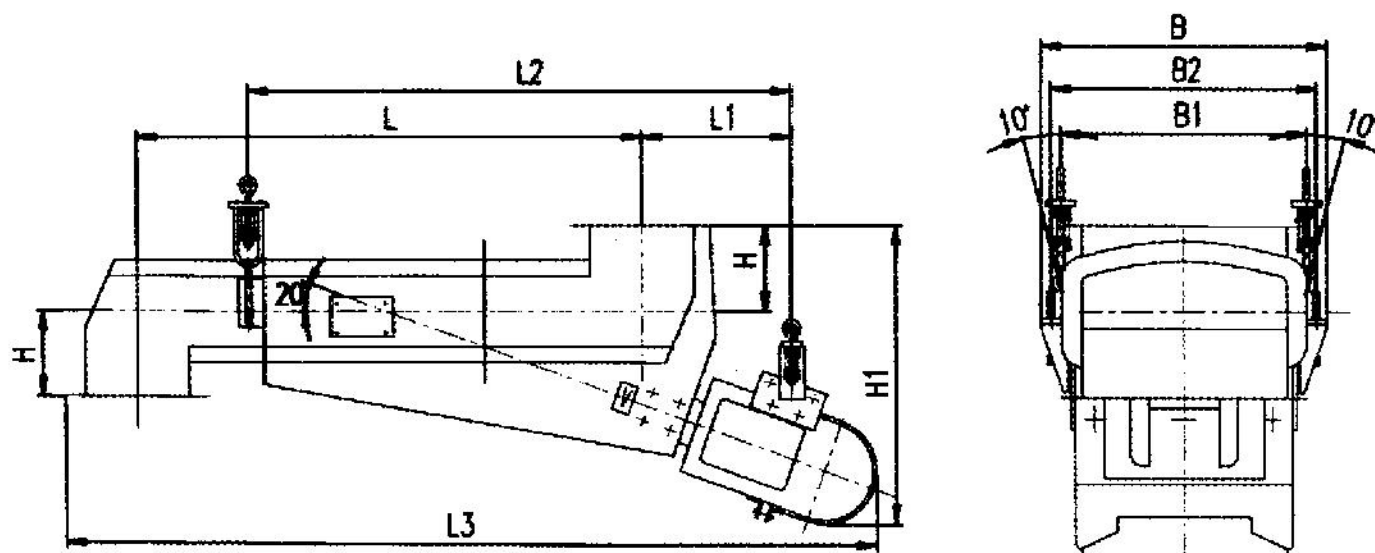
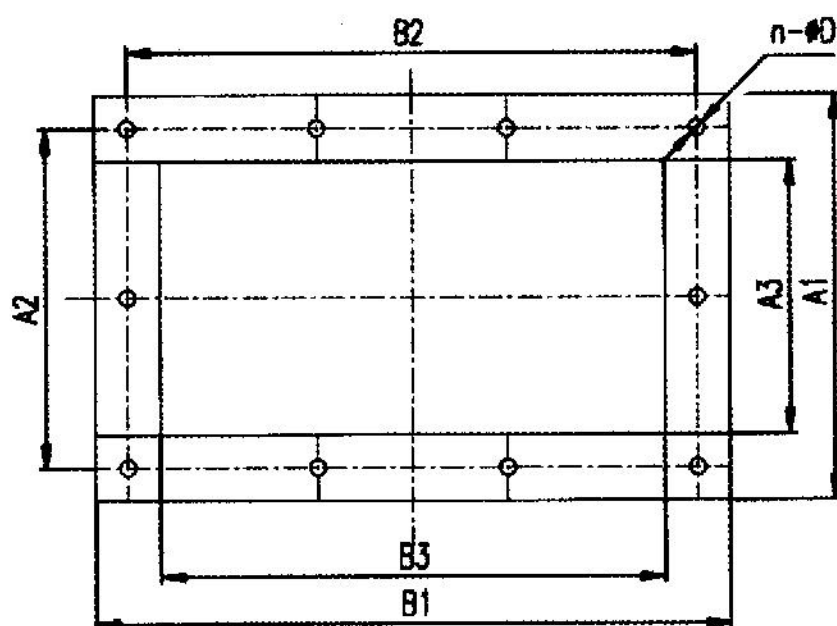


图4 封闭型电磁振动给料机

型号	L	L ₁	L ₂	L ₃	H ₁	H	B ₁	B ₂	B
GZ1F	600	246	716	1064	410	108	250	340	376
GZ2F	800	288	903	1042	520	135	358	456	517
GZ3F	1000	300	1082	1695	520	170	464	518	585
GZ4F	1100	451	1306	1940	750	208	574	682	762
GZ5F	1200	528	1483	2190	893	255	784	751	868
GZ6F	1600	584	1684	2835	1200	265	949	720	1120

图5 封闭型电磁振动给料机进出料口尺寸

型号	A	A ₂	A ₃	B ₁	B ₂	B ₃	n-φD
GZ1F	174	2×77	120	254	3×78	200	10-φ7
GZ2F	224	2×99	160	364	3×112	300	10-φ11
GZ3F	286	2×126	200	486	3×152	400	10-φ11
GZ4F	318	2×139	220	598	5×112	500	10-φ13
GZ5F	348	2×154	240	808	6×128	700	16-φ13
GZ6F	388	2×174	280	1008	6×178	900	16-φ13



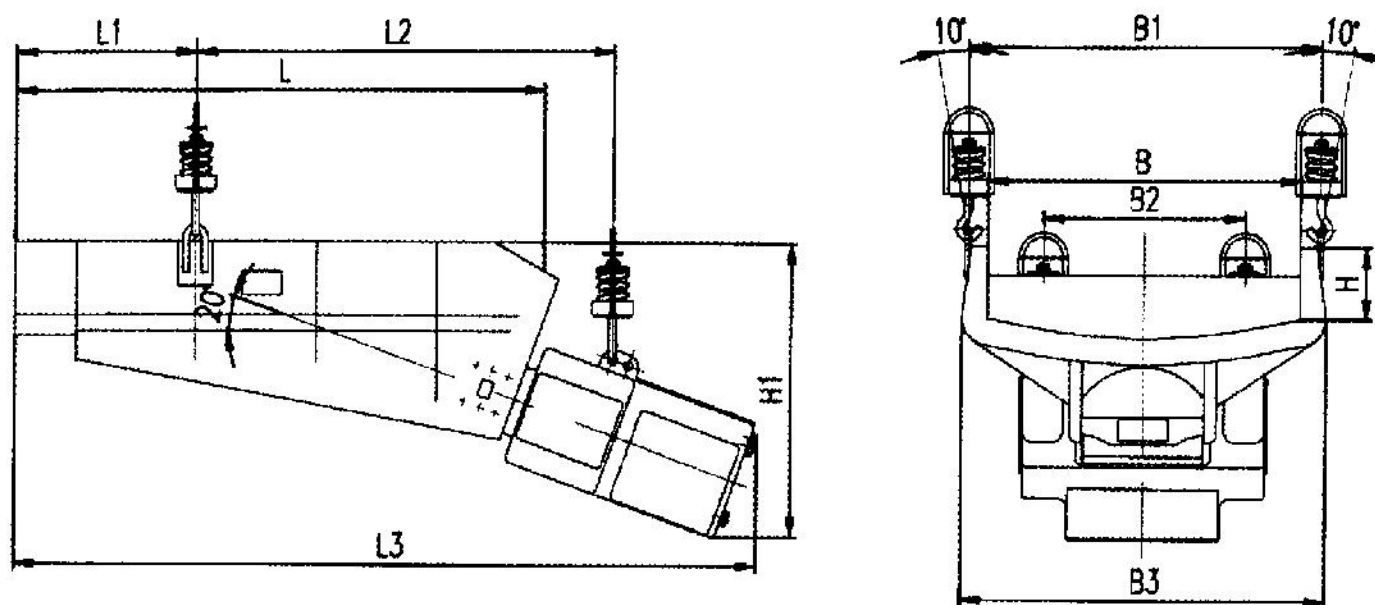


图6 轻槽型、平槽型电磁振动给料机

型号	L	L ₁	L ₂	L ₃	H	H ₁	B	B ₁	B ₂	B ₃
GZ5Q	1600	488	1414	2189	250	644	900	1042	751	1104
GZ6Q	1800	650	1406	2610	250	1066	1100	1257	720	1192
GZ7Q	2200	750	1738	3150	300	1240	1300	1467	840	1635
GZ8Q	2400	800	1906	3464	300	1360	1500	1672	1000	1866
GZ5P	1200	388	1140	1815	250	647	900	1040	751	1202
GZ7P	1400	450	1233	2366	250	1030	1100	1232	720	1292
GZ8P	1600	500	1440	2574	250	1089	1300	1457	840	1532

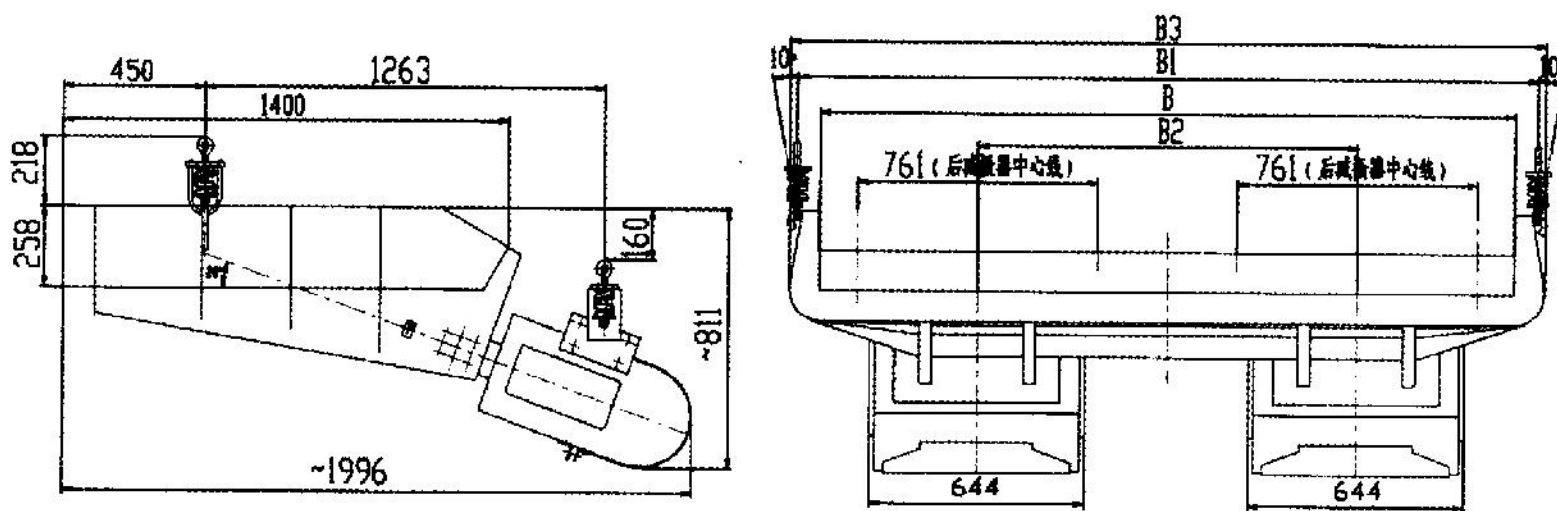


图7 宽槽型电磁振动给料机

型号	B	B ₁	B ₂	B ₃
GZ5K1	1600	1750	900	~ 1872
GZ5K2	1900	2050	1000	~ 2172
GZ5K3	2200	2350	1200	~ 2475
GZ5K4	2500	2650	1400	~ 2772

我公司可承接下列产品的非标设计

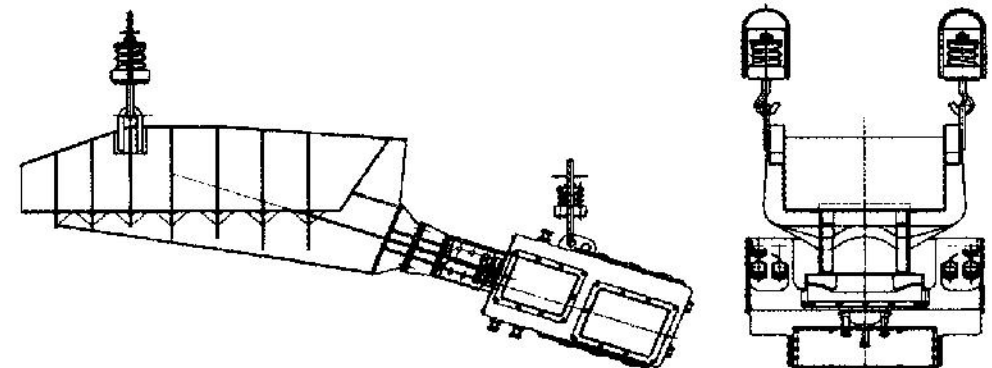
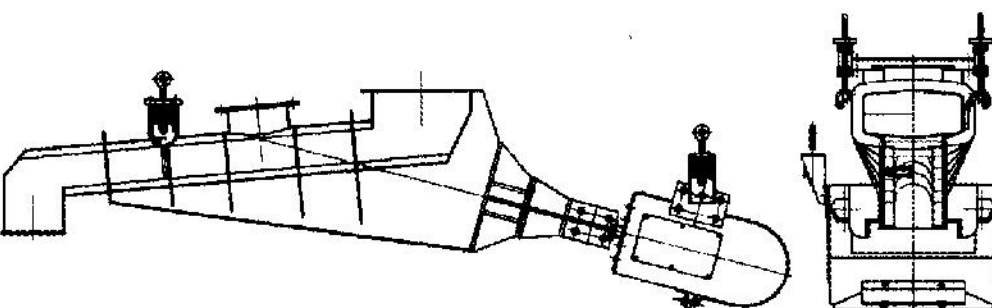
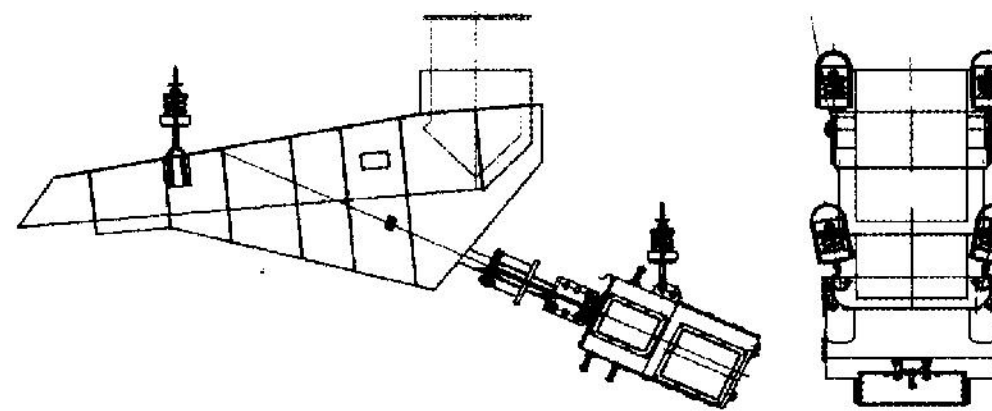
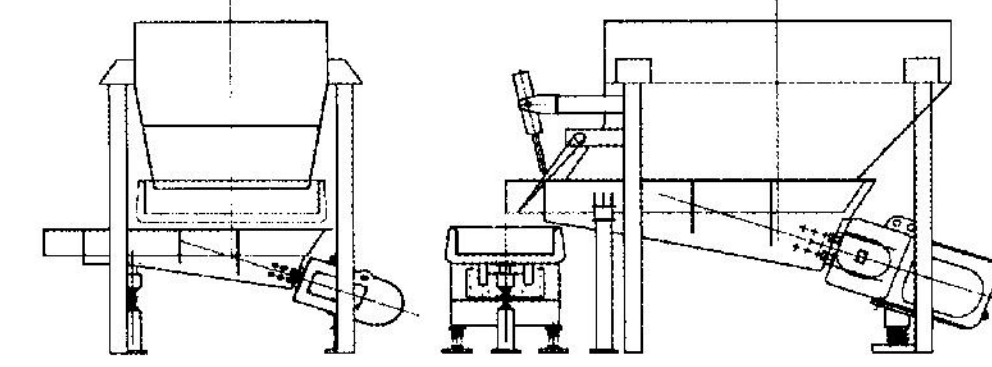
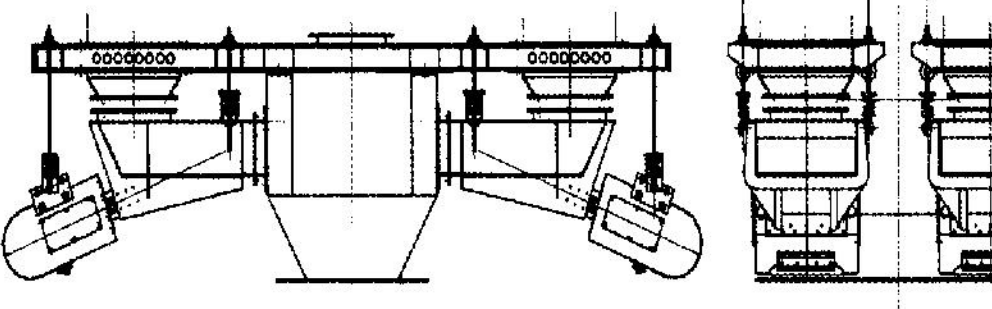
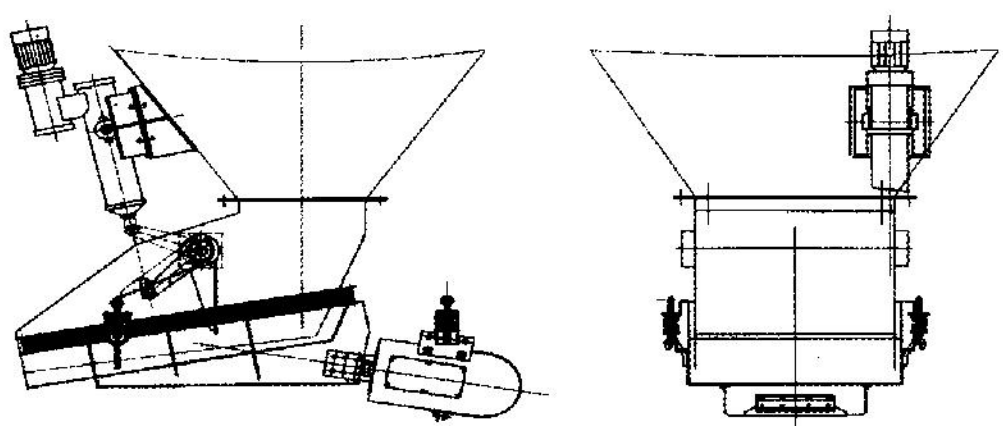
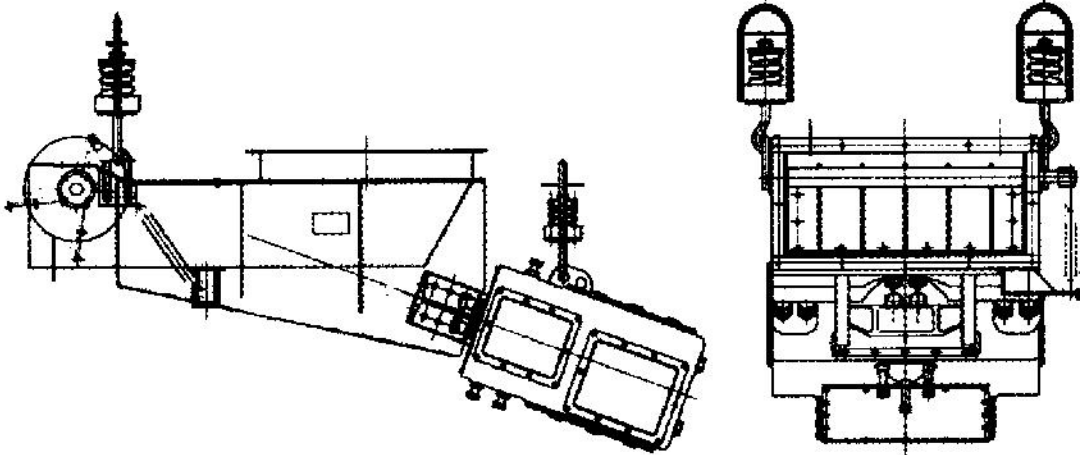
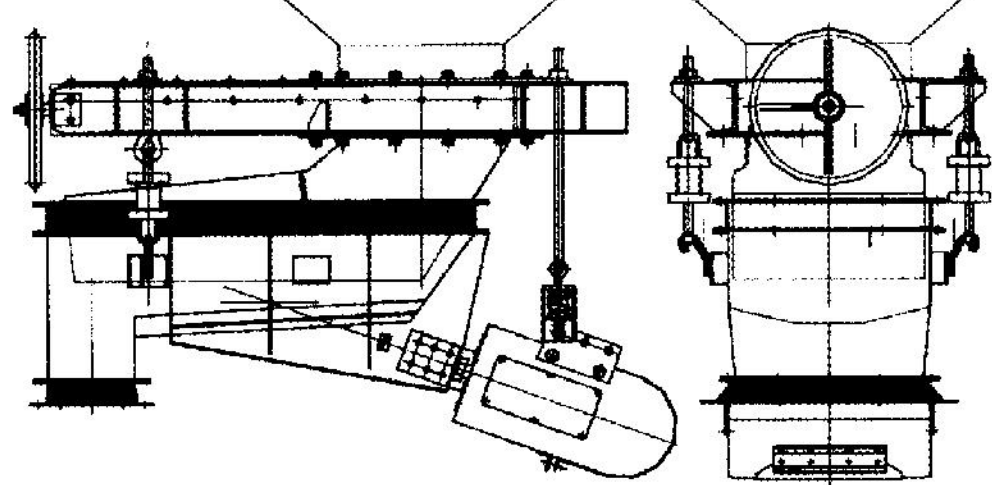
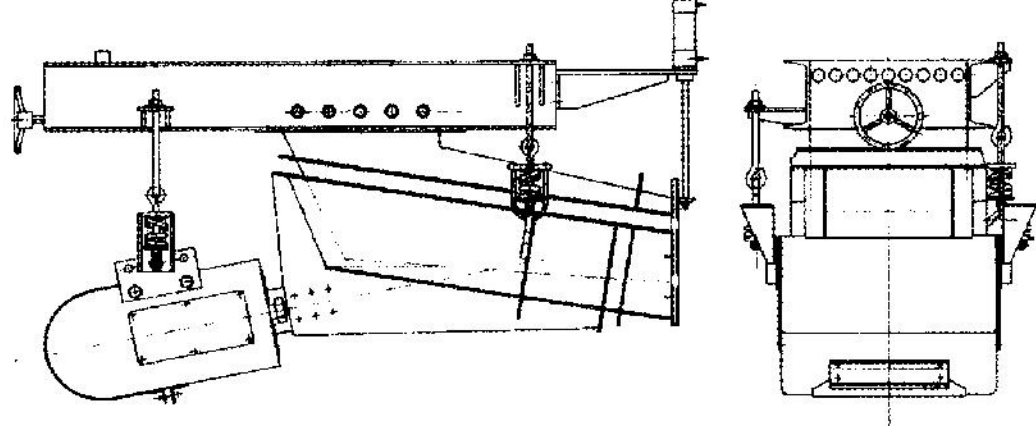
图8		敞开式热料电磁振动给料机
图9		封闭式热料电磁振动给料机
图10		封闭式热料电磁振动给料机
图11		敞开式联合电磁振动给料机
图12		封闭式联合电磁振动给料机

图13		气缸型封闭式电磁振动給料系统
图14		
图15		棒条型封闭式电磁振动給料系统
图16		气缸棒条形封闭式电磁振动給料系统

我公司还承接用户特殊要求的各种类型和规格的非标准型电磁振动給料机的设计制造，并承接如图8~ 图16型式的非标准设计。若选其中一种，请给出相应的工艺接口布置尺寸，若无特殊要求，请注意后由我公司自行设计。

二十七、仓壁振动器

概述

仓壁振动器用于防止和排除各种料仓由于物料的内摩擦、潮解、带电、成份偏析等原因引起的“堵塞”、“搭拱”现象。是物料从料仓口顺利排出，保证整个生产流程正常进行的良好辅助设备，广泛应用于矿山、冶金、化工、建材、机械等各行各业中。

CZ型仓壁振动器由于采用了近共振原理，具有体积小、寿命长、耗电量小、结构简单、安装方便的特点，它同附加搅拌翼，送入脉动压缩空气等解除“堵塞”、“搭拱”方法相比具有设备费用低、维修量小的优越性。

CZ型仓振器对粘性物料的破拱能力将会显著降低。

主要技术参数

型号	振动力 kgf	适用料仓 壁厚 mm	电压 V	有功功率 W	表示电流 A	振动次数 次 / 分	重量 kg	配套控制箱 型号
CZ10	10	0.6 ~ 0.8	AC220	20	≤ 0.3	3000	3	XKZ-V
CZ50	50	0.8 ~ 1.6		30	≤ 0.5		14	
CZ250	250	4 ~ 8		65	≤ 1.0		35	XKZ-5G ₂
CZ400	400	6 ~ 10		65	≤ 1.0		65	
CZ600	600	6 ~ 12		150	≤ 2.3		76	XKZ-10G ₂
CZ800	800	6 ~ 14		160	≤ 3.8		110	
XZ10	1000	8 ~ 16		400	≤ 4.7		185	XKZ-20G ₂

主机外型尺寸

型号	L1	L	B ₁	B	h	H	D	n-φd	图形
CZ10	146	166	/	/	10	71	φ120	2-φ10	图 1
CZ50	250	280	/	/	12	115	φ180	2-φ13	
CZ250	230	400	145	170	15	328	/	4-φ13	图 2
CZ400	230	400	210	245	16	331	/	4-φ13	
CZ600	230	400	210	245	16	331	/	4-φ13	
CZ800	200	512	306	346	23	380	/	4-φ13	
XZ10	φ284	/	/	/	20	630	φ450	4-φ17	图 3

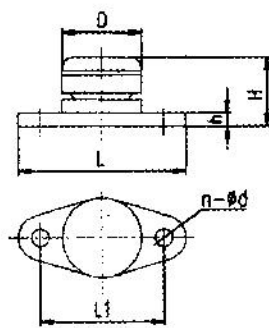


图1 CZ10、CZ50

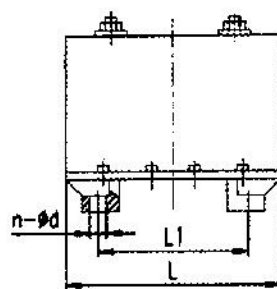


图2 CZ250、CZ400、CZ600、CZ800

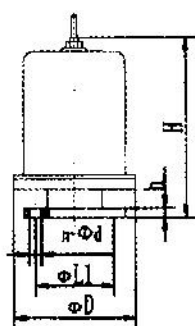
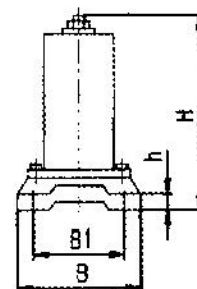


图3 XZ10

使用方法

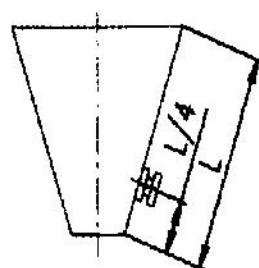


图4 圆锥形料仓

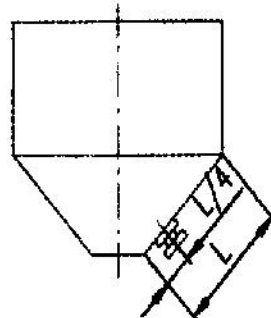


图5 角形料仓

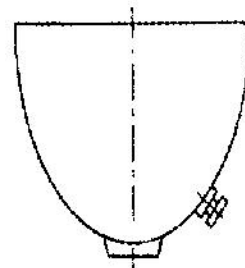


图6 抛物线形料仓

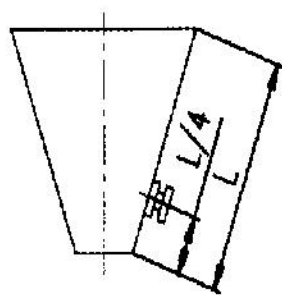


图7 倾斜出口料仓

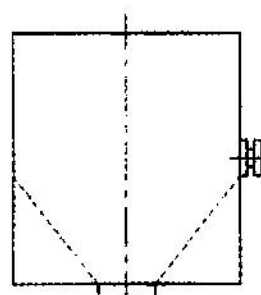


图8 平底中心出口料仓

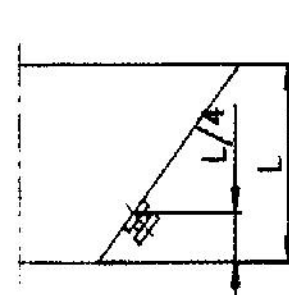


图9 一个面是垂直面的料仓

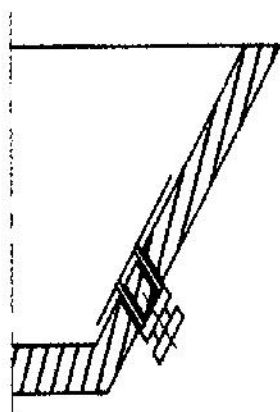


图10 木制料仓

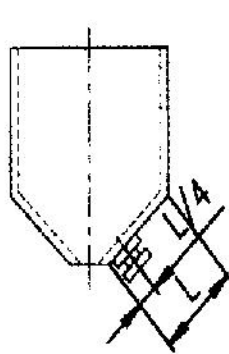


图11 混凝土料仓

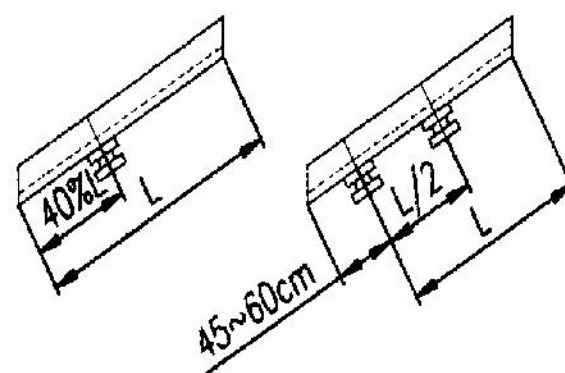


图12 斜溜槽

二十八、往复式给煤机

概述

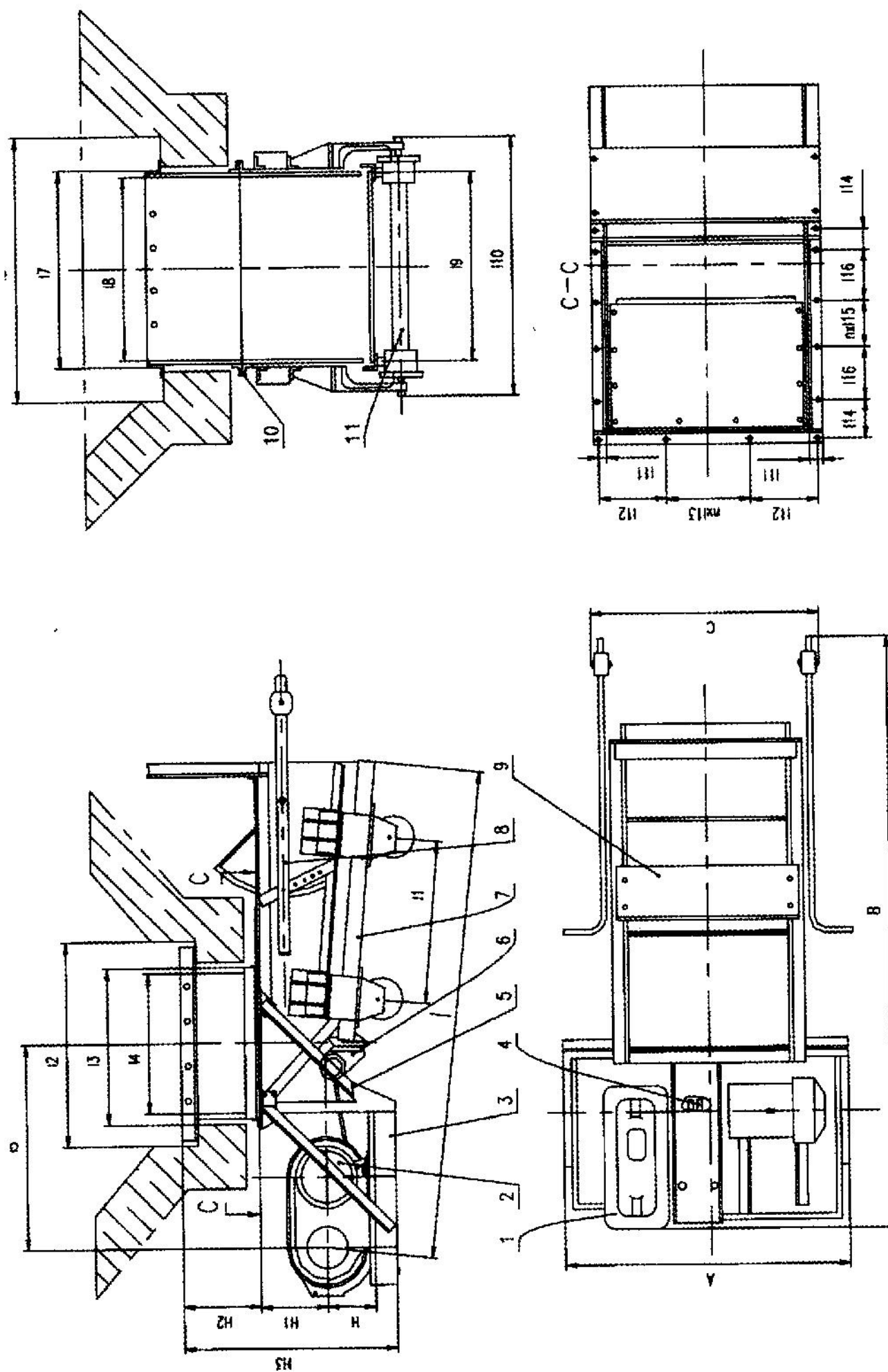
K型往复式给煤机用于煤或其他磨琢性小，粘性小的松散颗粒状物料的给料，将储料仓或料坑的物料连续均匀地卸落到运输设备或其他筛选设备中。

技术参数

型号规格			K-0		K-1		K-2		K-3		K-4	
生产率 t/h	底板行程 mm	曲柄位置	无烟煤	烟煤	无烟煤	烟煤	无烟煤	烟煤	无烟煤	烟煤	无烟煤	烟煤
	200	4	100	90	150	135	225	200	330	300	590	530
	150	3	75	67	112	100	170	150	247	220	440	395
	100	2	50	45	75	68	133	100	165	150	295	268
	50	1	25	22	39	34	55	50	86	75	148	132
曲柄转速 r/min			57		57		57		62		62	
电动机	型号		YB160M ₁ -8 Y160M ₁ -8		YB160M ₁ -8 Y160M ₁ -8		YB160M ₁ -8 Y160M ₁ -8		YB160M ₁ -6 Y160M ₁ -6		YB200M ₁ -6 Y200M ₁ -6	
	功率 KW		4		4		4		7.5		18.5	
	转速 r/min		720		720		720		970		970	
减速机	型号		ZQ-350		ZQ-350		ZQ-350		ZQ-400		ZQ-500	
	速比		12.64		12.64		12.64		15.75		15.75	
最大给料粒度 mm	含量 10%以下		250		350		400		500		700	
	含量 10%以上		200		300		350		450		550	
设备重量 kg	带料斗		1127		1251		1481		1927		2737	
	不带料斗		1026		1144		1342		1735		2505	

注：表中所列生产率为调节闸门调到最大位置（相当于不带调节闸门时的能力）。

外形结构示意图



- 1、减速机 2、电动机 3、传动平台 4、联轴器 5、H形架
 6、连杆 7、给煤槽 8、闸门 9、机架 10、漏斗 11、托辊
 K型往复式给煤机外形尺寸图

原理

K型给煤机由机架、底板（给煤槽）、传动平台、料斗、闸门、托辊等组成，当电机开动后经弹性联轴器、减速机、曲柄连杆机构拖动倾斜 5° 的底板在辊上作直线往复运动，煤均匀地卸到其它设备上。

本机可根据需要设有带漏斗、不带漏斗两种形式。

给煤机设有两种结构形式：1、带调节闸门，2、不带调节闸门，其给料能力由调节闸门来达到。

技术参数

尺寸 型号	A	B	C	H	H ₁	H ₂	H ₃	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅
K-0	1360	3100	846	210	416	325	1050	2450	840	1000	800	750	1040
K-1	1360	3100	1112	210	416	325	1051	2450	840	1000	800	750	1040
K-2	1360	3540	1112	208	664	325	1297	2850	1150	1250	1050	1000	940
K-3	1352	3950	1360	250	640	345	1341	3270	1400	1500	1300	1250	1157
K-4	1622	4740	1632	330	762	345	1543	3850	1700	1750	1550	1500	1435

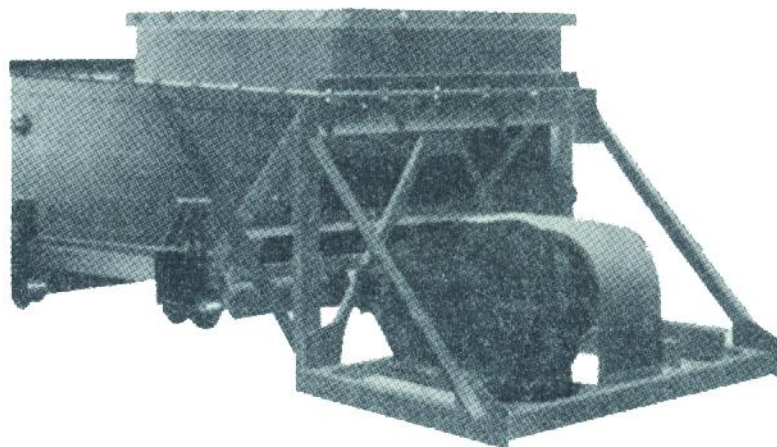
尺寸 型号	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉	L ₁₀	L ₁₁	L ₁₂	N-L ₁₃	L ₁₄	N-L ₁₅	L ₁₆	N-MD
K-0	750	550	500	500	830	35	191	1×200	131	1×190	190	14×M20
K-1	1000	800	750	750	1080	35	275	1×282	131	1×190	190	14×M20
K-2	1000	800	750	750	1080	35	208	2×208	91	2×225	225	17×M20
K-3	1250	1050	1000	1000	1330	35	273	2×273	91	2×290	290	17×M20
K-4	1500	1300	1250	1250	1580	35	266	2×270	96	3×320	220	20×M20

安装说明

给煤机体（或漏斗）是固定在料仓口下，在安装前需要找平，将机架与料仓口用螺栓紧固。然后再将传动平台找正，H形架与机架、传动平台焊牢。减速机、电机找正，调节好后，螺栓紧固。

原理

- 1、签定合同时请写明型号规格、配何种电机、是否带漏斗和调节闸门。
- 2、随机技术文件：产品合格证、装箱清单、产品使用说明书。



二十九、FCDK型除大块机

概述

主要用于散料输送系统中，对散状物料进行粒度筛分，保证后续设备的工作要求，改善后续设备的工作环境，提高整个系统的稳定性和可维护性。工作性能完全优于传统筛分设备。用于除大块及杂物也同样非常理想。是一种新型、经济、环保的产品。

工作原理

待筛分物料由进料口或皮带机头部滚筒落入筛分机，被导入由数级滚齿组及滚齿轴组成的筛面经数级滚齿的接力传递，小于最大要求粒度的物料在输送过程中逐渐由筛孔中落下，而大于要求粒度的物料及杂物则被滚齿组接力传递输送到尾端，经落料管落入积料斗或输送至指定处。

性能特点

与“滚轴筛、等厚筛”等传统设备具有本质的不同本设备基本工作面为“移动的筛分面”，不同于传统筛分设备仅提供一个“活动的筛分面”。

完全杜绝大粒度物料及杂物卡阻筛孔现象被剔除物料在筛分面上按设计速度强制被动输送，不存在大粒度物料及杂物堵塞筛孔以造成卡阻现象，具备稳定的筛分效率。

自清污功能：所有滚齿相错布置，滚齿之间实时互相剔除粘结物料，完全杜绝筛孔粘料阻塞。

运行稳定性好：本设备所有部件采用重心转动式工作方式，设备动扰力可忽略不计，运行稳定性好，且噪音低。

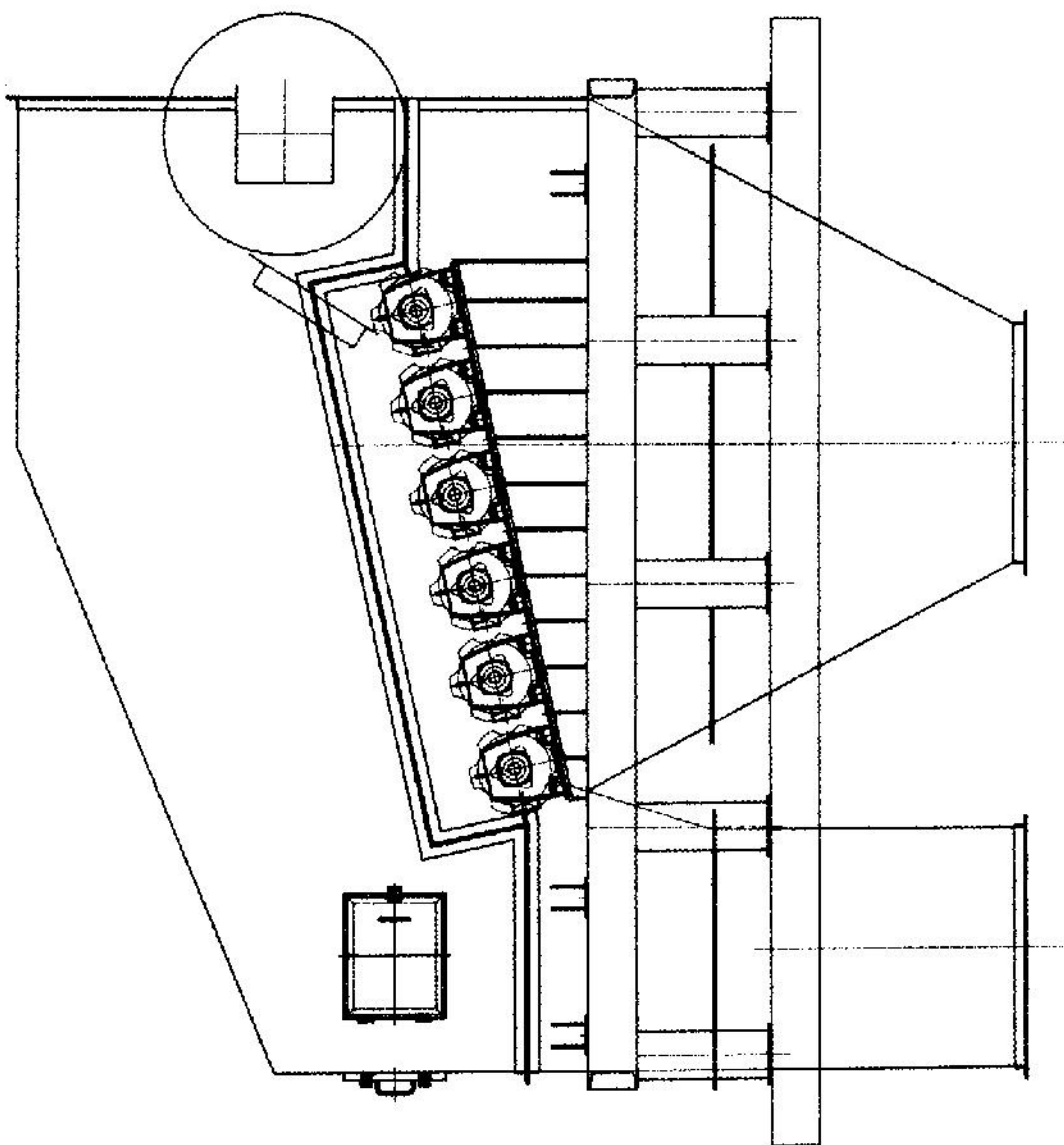
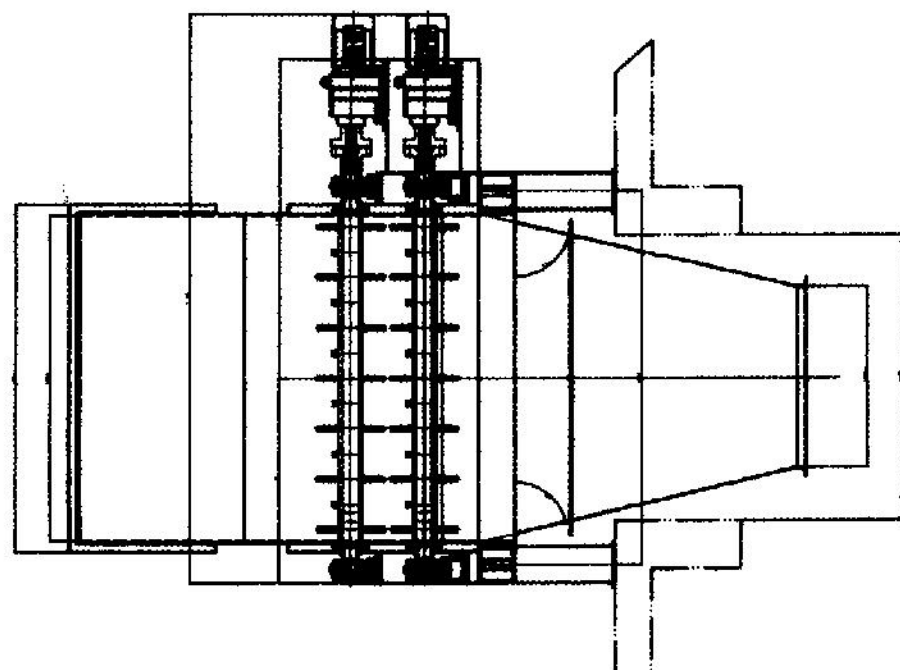
密封性好：各处均采用合理形式密封，防止粉尘飞扬，有效改善工作环境，符合环保要求。

布置形式灵活多样：与传统筛分设备比较，本设备体积小、重量轻，可以方便灵活的布置于输送系统的各个位置，对所处位置的空间、基础要求均很低。

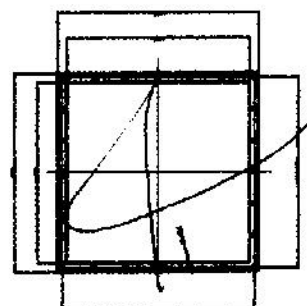
经济性好：与传统筛分设备比较，本设备成本、土建成本、运行成本均有明显降低。

主要技术参数

性能 \ 型号	FCDK300	FCDK500	FCDK800	FCDK1000	FCDK1200	FCDK1500	FCDK2000
生产能力 (t/h)	300	500	800	1000	1200	1500	2000
适应带度 (mm)	500 ~ 2000mm						
筛除粒度 (mm)	30 ~ 250mm						

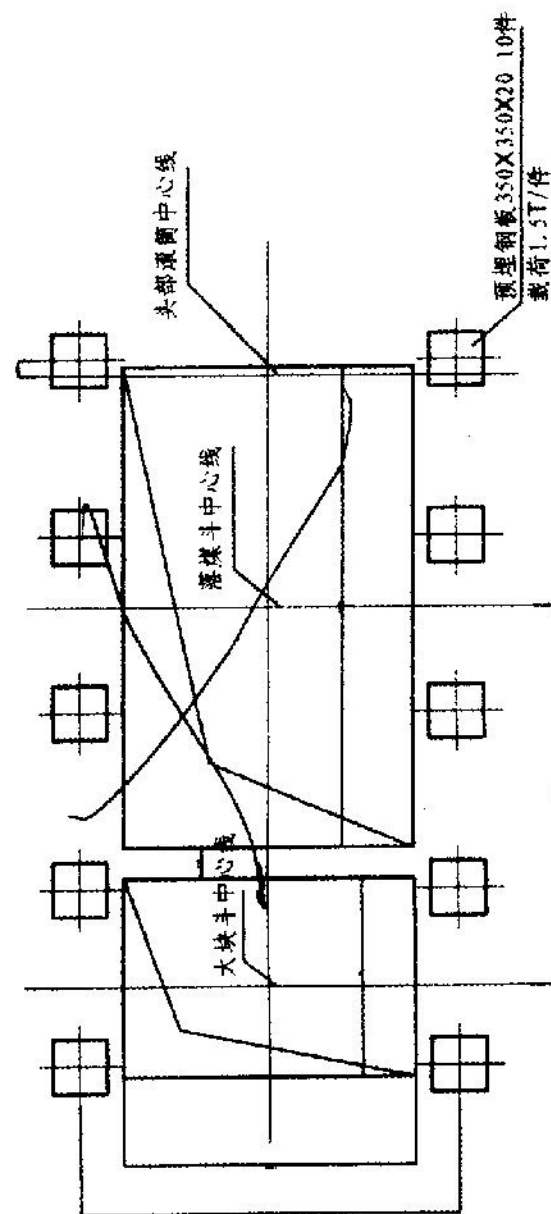


下接管法兰



主要技术参数

额定出力	1500t/h
适应带宽	1400mm
筛分粒度	≤ 250mm
筛面宽度 / 长度	1800mm / 2320mm
筛面倾角	12°
筛轴根数	6
减速机型号	R87DV112M4-SRD
减速机速比	23.40
出轴转速	61rpm
电机功率	6×4KW



三十、HCZW型齿式除杂物机

技术背景

目前，我国的煤炭，特别是发电用煤，在生产及运输过程中，会有大量的木块、石块、破布、稻草及纤维质线性等杂物掺杂在煤炭中，这些含有杂质的煤在进入发电厂后，发电厂的输煤、制粉系统无法消化这些杂物，造成设备卡滞、堵塞，无法正常运行，且产生非正常磨损，锅炉热效率下降，浪费能源。

结构原理及安装方式：

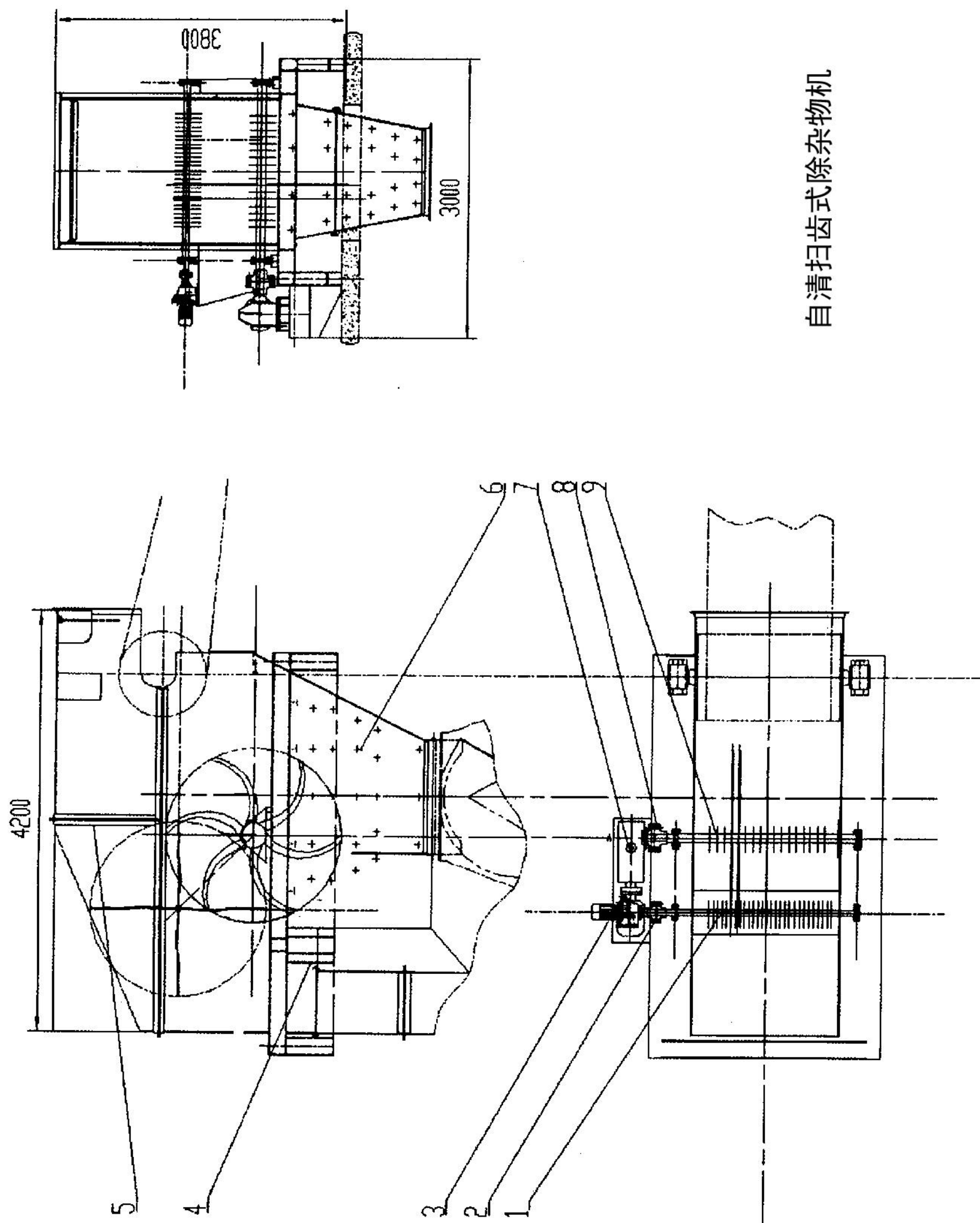
本除杂物机由机架、清扫装置、钩齿分离装置、物料导流装置构成，清扫装置是将一种特殊的钢丝成排镶嵌在清扫轮轴上，钩齿分离装置是将成排的高韧性耐磨钩齿镶嵌在筒状驱动轴上，导流装置设在钩齿分离装置的上部用来规整煤流。

工作原理

当煤流通过物料导流装置后，煤流将在规整成扁平状通过钩齿分离装置，旋转的钩齿便将煤流中的木块、石块、破布、麻绳、炮线等杂物钩出，并带到另一侧弃掉，清扫装置的清扫钢丝则将挂在钩齿上不能自己掉落的杂物扫除，以保证钩齿再次进入煤流中时，钩齿不挂杂物，钩齿及清扫装置的转速根据煤流量、湿度、杂物量的程度自动进行信号反馈，自动调节，以达到最佳的清扫效果，其结构示意图如下：

实施效果：

某工程采用新型除杂物机后，除大块效率大大提高，最多时每天从煤中剔除大石块、木块及纤维质线性杂物达到23吨，大大降低了劣质煤在制粉及锅炉设备的影响，提高了对劣质煤的适应能力。



自清扫齿式除杂物机

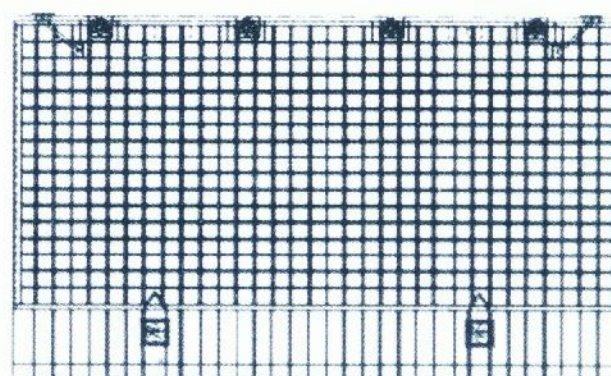
三十一、振动煤算

概述

振动煤算安装于火力发电厂来煤卸料处或者料场应急煤斗处，用于解决运煤系统进煤处的堵煤、长块等等问题，提高卸煤效率，加快车辆周转，并可将超过系统粒度要求的大块物料及杂物等从物料中有效分离，保证系统的稳定运行。一般采用平篦两种布置形式。

工作原理

振动煤算由振动装置、弹性缓冲体、算体和支撑基座组成。算体在激振源起振和弹性缓冲体的共同作用下，产生具有一定振幅和频率的简谐振动，引起堆积在算体上的物料松动，使大块和燃煤快速分离，避免煤算的堵塞和卡阻。



产品特点

- 起振平稳，振幅可调；
- 弹性支撑，对基础影响小；
- 激振源安装，检修方便。

技术性能参数

可根据用户对算体截面（A×B）、筛面截面（m×n）提供的参数要求进行设计。

三十二、减振平台

产品用途：

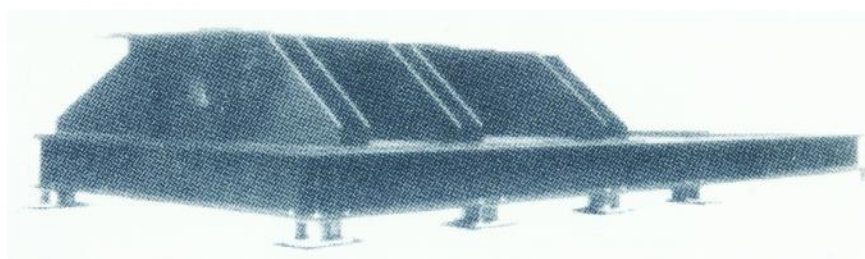
减振平台主要用于减小由碎煤机动扰力引起的振动，特别是高位布置的碎煤机，如分流站大仓上的碎煤机，或低位布置没有采用岛形基础的碎煤机，采用减振平台更有必要。

产品结构：

该产品主要有上、下平台架和减振弹簧组成，弹簧组均匀布置在两平台之间。

产品特点：

- 1、下平台坐在楼板上作为减振平台的基础，并通过楼板预埋件固定在楼板上。
- 2、上平台与被减振的碎煤机及驱动装置相联，使两者在同一个振动频率下进行减振。
- 3、上、下平台之间的连接采用钢制的弹簧组相连，每组弹簧组设有三个钢制的弹簧，弹簧装在弹簧座内，通过弹簧座与上下框架相连，组成一个减振装置。



三十三、带式输送机头部换位伸缩装置

概述

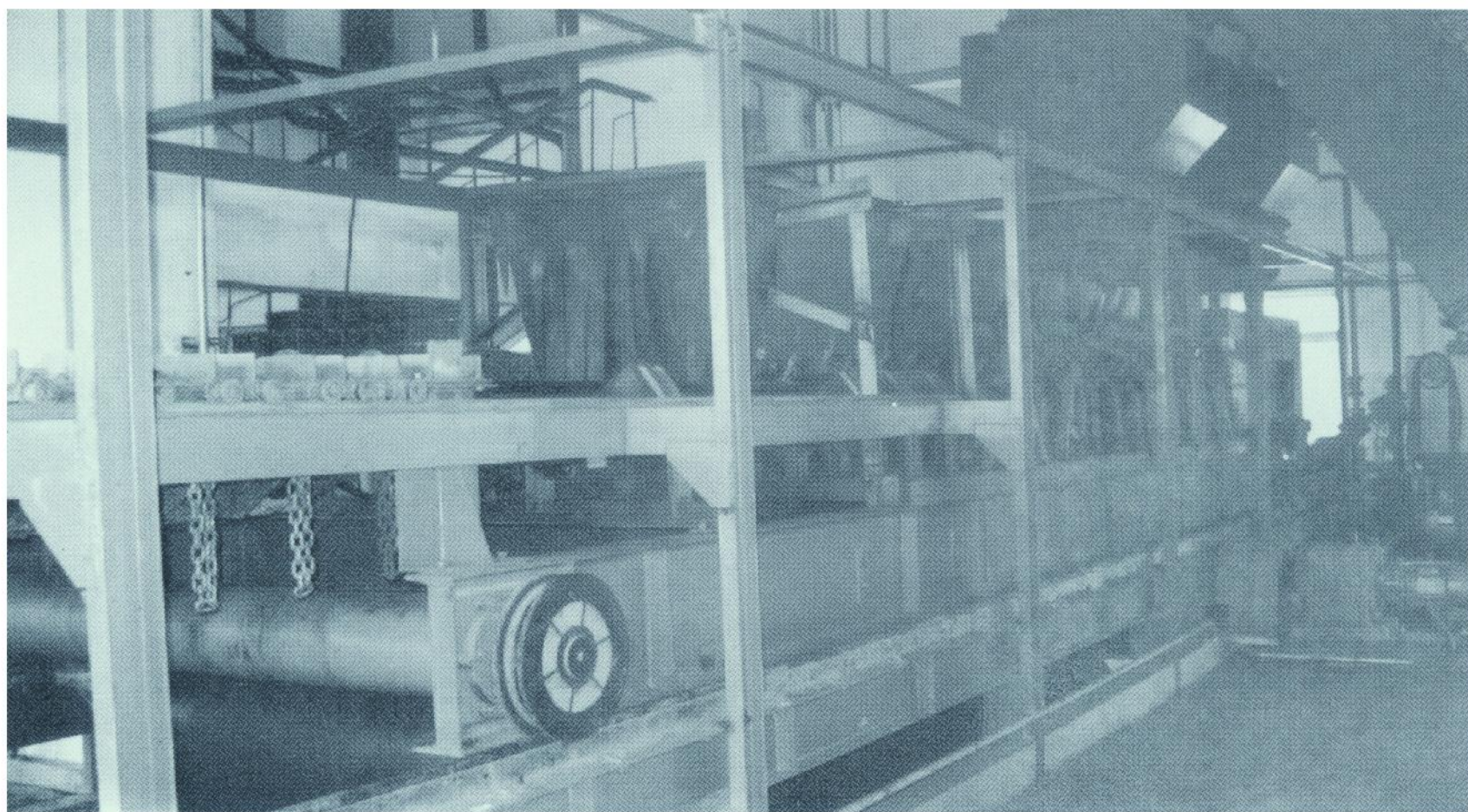
主要用于翻车机、卸煤装置或地下转运站，以及煤场转运站和煤斗间转运站，作为甲、乙胶带机交叉换位之用。根据工艺流程的需要，其基本使用部位有三处：卸煤装置与系统的交叉；煤场胶带机与系统的交叉；系统与煤斗间胶带机交叉。

工作原理

主要结构有：机架、行走车架、行走驱动装置、车架头部改向滚筒、车架尾部导向滚筒、托辊组、头部护罩与落煤斗、胶带清扫器等组成。其中，车架上装有头部改向滚筒、尾部改向滚筒、头部护罩、落煤斗、托辊等、由驱动装置驱动，沿自动轨道移动。达到系统交叉的目的。

产品特点

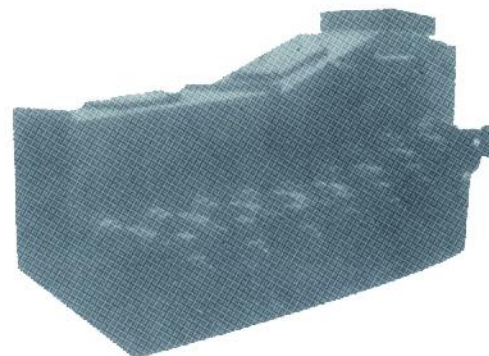
- (1) 按用途要求可做成两位交叉和三位交叉，甚至可做成更多位置交叉；
- (2) 按其托辊变位可分为托辊穿梭式和托辊平移式，按其走行方式可分为链条传动轨道走行方式和齿条传动轨道走行方式；
- (3) 按其整体布置又可分为高支架式和落地式两种。高支架布置，即伸缩头被高支架支撑在被交叉换位的胶带机的上方，两者布置在一个空间，落地式布置，即伸缩头布置在被交叉换位的胶带机顶部楼板的上面，两者被布置在两个空间；
- (4) 采用伸缩头进行系统交叉换位优点是：
 - a使转运站的空间大大减小，可节省建筑费用；
 - b可节省系统胶带机长度，减小设备投资；
 - c降低煤流落差，减少粉尘对环境的污染和物料对胶带机的冲击，从而改善了运行条件。



三十四、HGZS型滚轴筛

概述

本设备主要用于电厂原煤的筛分，它可将符合粒度要求的煤分离出，以减轻碎煤机的负荷。本设备筛面折线布置，工作时各段筛面上料层厚度大致相同，从而使设备的筛分效率大大提高。因设备外形如同一根香蕉故又称“香蕉型”滚轴筛。



工作原理

FGZS型等厚滚轴筛是一种利用多轴旋转，推动物料前移，并同时进行筛分的设备，它的工作机构是一排排筛轴，每根筛轴分别由一台辊道电机驱动，并按相同方向旋转，使物料向前向下移动，同时搅动物料，小于筛孔尺寸和颗粒，受自重及筛轴旋转力的作用沿筛孔落下，大于筛孔尺寸的颗粒留在筛面上继续向前移动，并落入碎煤机。

结构特点

- 1、对煤的适应性强，不易堵煤，尤其对于水分较高的褐煤更为突出；
- 2、传动形式采用单轴单驱动，电机采用辊道电机，启动转矩大，传动可靠，噪音小；
- 3、筛片采用耐磨材料制成，坚固耐用；
- 4、箱体两侧面设计活动插板结构，更换检修筛轴，筛片及衬板非常方便；
- 5、设有堵煤报警器和过载保护，避免异常运行造成设备损坏；
- 6、设有旁路，配有电动推杆，不需筛分时，直接经旁路通过，便于设备检修和清理。

主要技术参数

FGZS型等厚滚轴筛主要技术参数

型号	筛面宽度 mm	轴数	出力 t/h	筛下粒度 mm	筛分效率 %
FGZS-1008	1000	8	630	30 或根据用户要求确定	80
FGZS-1010	1000	10	630		85
FGZS-1012	1000	12	1000		90
FGZS-1408	1400	8	1000		80
FGZS-1410	1400	10	1000		85
FGZS-1412	1400	12	1000		90
FGZS-1808	1800	8	1500		85
FGZS-1810	1800	10	1500		90
FGZS-1812	1800	12	1500		95

三十五、缓冲滚筒

产品用途

缓冲滚筒用于带式输送机落差大的环节中，在下落的煤流中设置一个慢速旋转的缓冲滚筒，相当于把连续下落的煤流分割成两段，有效地降低了煤流到达输送机受料点的终速度。在输送系统中，由于工艺布置要求存在着不可避免的大落差转运点，设置缓冲滚筒，可大大改善运行条件。

产品结构

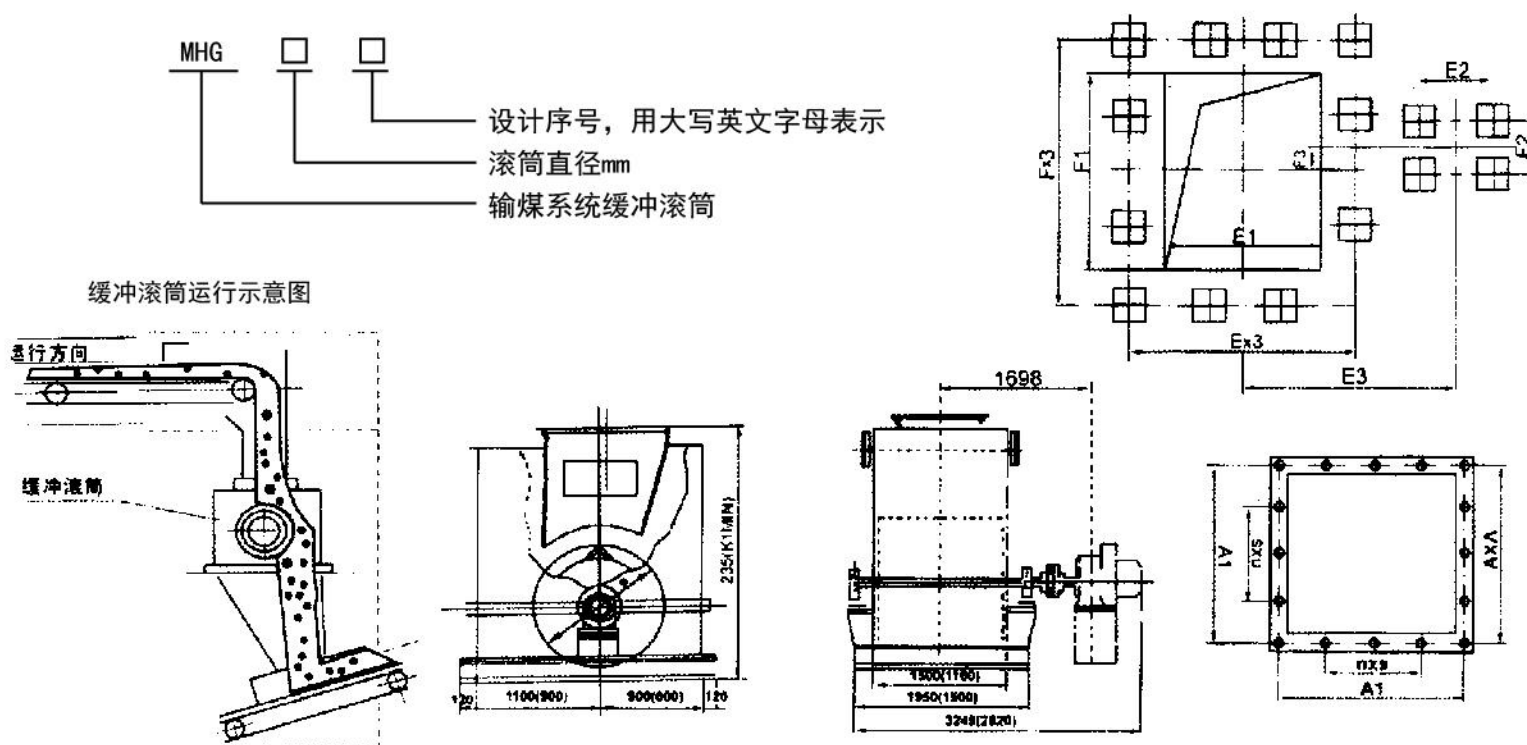
缓冲滚筒由机壳、转子和传动部分组成，转子通过十字架滑块联轴器与行星摆线针轮减速机相连，转子、机壳均采用焊接结构，结构紧凑、加工容易、耐冲击、耐磨损。机壳为封闭式，备有检查门。

产品特点

在输送机系统转运点上，由于煤流的自由下落会带动和吸引周围空气进入落煤管，在落煤管的下部产生正压，从导煤槽出口和其它缝隙中溢出，这样由于煤流引起的风量称为诱导风量。试验指出诱导风量与转运点高度差成正比，在转运点设置缓冲滚筒之后，由于落差降低，诱导风量减少，从而可以减轻转运点落煤管粉尘外溢，有利于环境粉尘浓度降低，改善劳动条件。同时，由于煤流终速度的降低，可以减轻对皮带输送机受料点的冲击，改善受料工况，延长胶带机和受料缓冲托辊等部件寿命。

安装尺寸及外形图

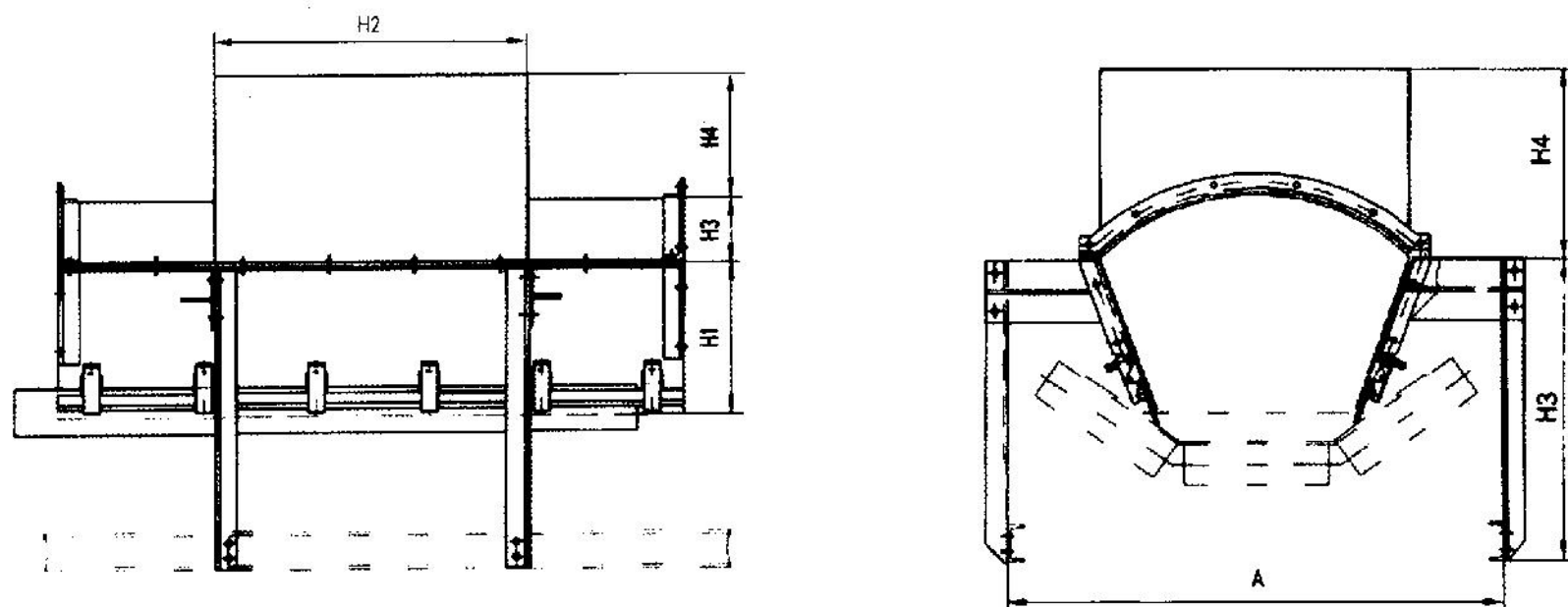
型号	胶带宽	ϕ	A	A1	d	n×s	E	E1	E2	E3	F	F1	F2	F3	功率 kw
MHG-100A	650	1000	600	700	$\phi 15$	3×220	500	1100	550	1546	580	1500	400	150	7.5
	800		700	800		4×190									
	1000		800	900		4×215									
MHG-120A	1200	1200	900	1026	$\phi 19$	4×242.5	650	1500	550	1698	820	2000	400	100	18.5
	1400		1000	1126		5×214									
	1600		1100	1240		5×234									



注：(1) 本图为左装式，右装式与此对称，即将减速机等安装在另一侧；
(2) 当煤粒度为350、400时，允许落差6m。

三十六、皮带机头部缓冲气箱、多功能导料槽

缓冲气箱



缓冲器箱技术参数：

型号	主要参数					适用带宽
	H1	H2	H3	H4	A	
BB-650-A	260	639	134	300	950	B = 650
BB-800-A	303	694	134	300	1150	B = 800
BB-1000-A	435	874	206	400	1350	B = 1000
BB-1200-A	490	974	206	400	1600	B = 1200
BB-1400-A	520	1074	206	400	1810	B = 1400

多功能导料槽

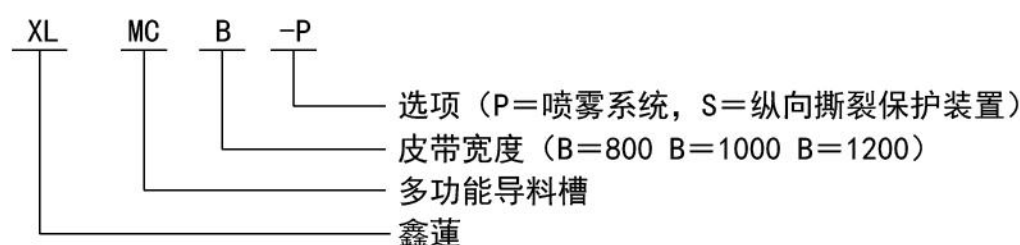
1、MSMC系列多功能导料槽，顶部采用圆弧型结构，便于清扫顶部积尘。由于导料槽断面加大，降低了诱导风速，具有降尘功能。

2、导料槽的入口增设不锈钢丝杠调整料流挡板，可以使煤流落料点聚中，也可以消除皮带机因交叉运行造成煤流对皮带产生的侧向力。

3、采用外翻式锯齿形密封，不但减轻了导料槽密封胶皮和皮带之间的磨损，也从根本上解决了撒煤、漏粉问题。保证在一年或更长时间内不用更换或调整密封胶皮。大大降低了维护工作量。

4、根据用户需求，在导料槽入口处可以安装纵向撕裂保护装置，有铁器或大块卡住时，保护装置可自动跳闸并报警。

5、在前段导料槽内装有PCK-1型自动喷雾装置。当有煤流时，通过称重传感器和霍尔感应传感器实现自动控制。本装置还可输出速度和煤流信号。其工作原理及系统设计请参阅“PCK-1型喷水除尘控制系统说明书”。



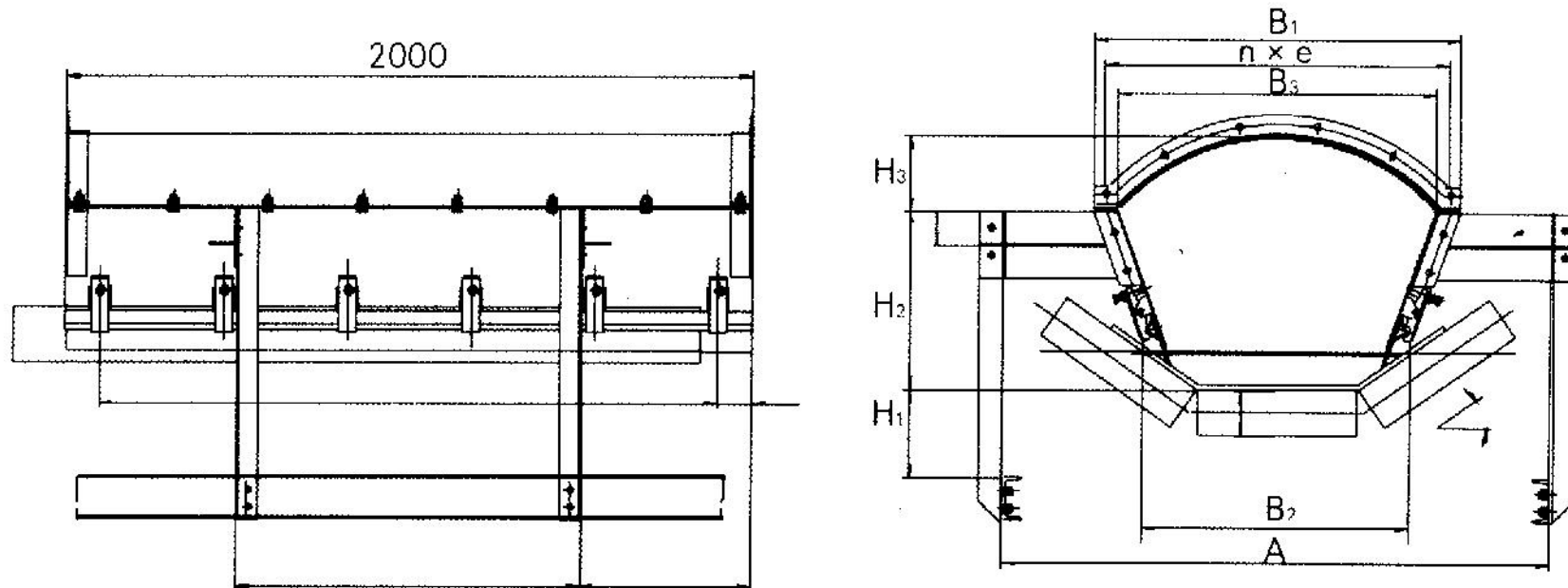
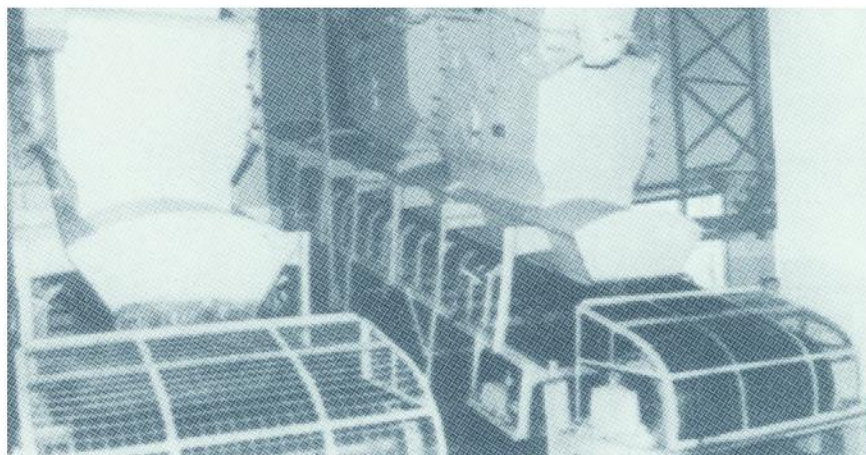
MSMCS、MSMC10、MSMC12、MSMC14皆为标准产品：

MSMCS——P配喷雾装置：

MSMCS——S配纵向撕裂保护扩装置：

MSMCS——PS配喷雾和撕裂保护装置。

例：MC10——P为带喷雾装置的皮带宽度为1000mm的多功能导煤槽。



主要技术参数

参数	带宽	主要尺寸 (mm)											
型号	B	A	B1	B2	B3	H1	H2	H3	D	a	b	e	n×e
MC8	800	1150	900	450	700	200	500	230	108	35	40	30	4×190
MC10	1000	1350	1000	550	800	213	600	230	108	45	50	35	4×215
MC12	1200	1600	1100	650	900	257	700	250	133	45	50	35	4×242.5
MC14	1400	1810	1200	750	1000	265	750	250	133	45	50	35	5×214

说明：

- 1、本系列导料槽是配合DT II 型固定式带式输送机的结构尺寸设计的。
- 2、为减轻料流下落的冲刷磨损，可调导流挡板的表面贴有高耐磨陶瓷衬板。
- 3、本图所示为后段，其中段、前段无落料口。若在中段有第二落料点时，可在落料点处的中段上增设料口和挡板。订货时请提出说明，另行供应。